

► BOHRWERKE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z - Achse	Tischmaße	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges	Bohrspindel-länge
Standort: HUL							
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Union Chemnitz BFT 80	1080, 850, 2000	900 x 1100	1500	K	3-Achsen Anz. Drehtisch, Planscheibe	500
Waagrecht Bohr+Fräswerk	TOS WHQ 13	4000, 3000, 1600	1800 x 2500	12500	C	Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Gesteuerte C- Achse	800
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Defum DBM - 100 N	1800, 1500, 1000	1100 x 1400	4000	C	Steuerung: Heidenhain TNC 426	500
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Feramat WFT 13	3000, 2000, 1500	1800 x 2200	15000	C	Steuerung: Heidenhain iTNC 530	730
Standort: HB							
Waagrecht Bohr+Fräswerk	TOS WHQ 13	3500, 2000, 1600	1800 x 2500	12000	C	Steuerung: Heidenhain iTNC 530	800
Standort: EHS							
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Union Chemnitz	2000, 1600, 1500	1250 x 1600	6000	C	Steuerung: Heidenhain iTNC 530, W-Achse 500 mm, B-Achse 360°	
Waagrecht Bohr+Fräswerk	Defum DBM-105N	1800, 1500, 1000	1100 x 1400	4000	N	Steuerung: Heidenhain iTNC 530	500

► KARUSSELDREHMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	max. Durchmesser	Planscheibe	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL						
Karussel	Stanko Sedina, 1525	2400	2200	3000	K	3-Achsen-Anzeige
Karussel	Schieß, 14 DKE 125	1250	960	8000	K	3-Achsen-Anzeige
Karussel	Teco, KDM17	1700	1500	8000	C	Steuerung: Sinumerik 840 D Angetriebene Werkzeuge
Karussel	IMIT, KDM3000	3500	3000	20000	C	Steuerung: Sinumerik 840 D

► DREHMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Spitzen H x L	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL					
NC-Universal	FAT, TUR 630MNx2000	310 x 1850	800	C	Steuerung: Sinumerik 840D
NC-Universal	FAT, TUR 800MNx4000	400 x 4000	4000	C	Steuerung: Sinumerik 840D D SL Shop Turn
Leit- u. Zugspindel	Nardini, AM 400	400 x 3800	2000	K	3-Achsen-Anzeige, Spindelbohrung Ø120
Leit- u. Zugspindel	Labor, Labor 300	255 x 2000	600	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	Ursus, Ursus 260	250 x 1500	500	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	Nardini, ND 220E	220 x 1000	450	K	
Leit- u. Zugspindel	Porebra, TPK 90 A1	360 x 2000	600	K	3-Achsen-Anzeige
Leit- u. Zugspindel	DMTG, CDS BIC	280 x 2000	600	K	3-Achsen-Anzeige
NC-Universal	Smec, PL45 XLY	600 x 2950	4000	C	Steuerung: Sinumerik 828D
Standort: HB					
NC-Universal	FAT, TUR 630MNx2000	310 x 1850	800	C	Steuerung: Sinumerik 840D
CNC-Drehmaschine	Mazak, QTS 250 ML	180 x 1100	450	C	Steuerung: Mazatrol
Standort: PL					
Leit- u. Zugspindel	Weisser, Hector VDE 0113	280 x 1500		K	
Leit- u. Zugspindel	Knut GmbH, DZ 1500	280 x 1300		K	
Standort: VER					
Leit- u. Zugspindel	MEXPOL, TUR630	380 x 2000	500	K	
Leit- u. Zugspindel	Nardini, ND 220 E	270 x 1000	200	K	
Standort: EHS					
Zyklendrehmaschine	FAT, TUR MN	280 x 1850	800	C	Steuerung: Sinumerik 810 D; Umlauf-Ø 300 über Schlitten; 8- fach VDI 40 Revolver
Zyklendrehmaschine	Unitech, UT 660x4000	330 x 3680	2000	C	Steuerung: Sinumerik 828 D - Shop Turn; Umlauf-Ø 460 über Schlitten; 8-fach VDI 40 Revolver
Zyklendrehmaschine	DMT Kern, CD 402x1500	200 x 1300	150	C	Steuerung: Sinumerik 840 D - Shop Turn; Umlauf-Ø 230 über Schlitten
Zyklendrehmaschine	Seiger, SLZ 810x2000	405 x 1800	700	C	Steuerung: Sinumerik 840 D sl; Umlauf-Ø 540 über Schlitten; 8- fach VDI 50 Revolver mit angetriebenem Werkzeug

► SCHLEIFMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z – Achse	Tischmaß Länge (mm)	max. Schleif- durchmesser (mm)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL						
Außenrund-	TOS, BHU 40x2000	300	1900	500	K	Schleifscheibe D500x70
Standort: EHS						
Universal Rundschleif- maschine	WMW, SA 6ux1500		1500	5	K	Umlauf-Ø515
Hochleistungs- Messerschleif- maschine	Reform, AR 36 Typ 71 DM		3600		K	Durchgangshöhe 180, Schleifsegmentkopf Ø 360
Standort: HB						
Entgratungstisch	TimeSaver, ManualGrinder		1400 x 800			

► BEARBEITUNGSZENTREN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z – Achse	Tischmaße	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL						
Vertikal-	Lagun, L1400	1420, 660, 610	1500 x 620	1000	C	24 Werkzeuge
Vertikal-	Contur, MCV 1700	1700, 680, 800	1900 x 850	800	C	32 Werkzeuge
Standort: HB						
Vertikal-	Saeilo, Contur MMV 1300A	1300, 680, 650	1400 x 680	1200	C	Heidenhain iTNC 530 HSC 30 Werkzeuge
Standort: EHS						
Universal- bearbeitungs- zentrum	Spinner, U5-1530	1530, 530, 465	610 x 410; Ø650 / 500	500	C	Steuerung: Heidenhain TNC 640, 2 Achsen Dreh- Kipptisch B+110°; -90°, 32 Werkzeuge

► FRÄSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z – Achse	Tischmaße	max. Werkstück- gewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL						
Starrbett-	Nigata, 2UMC	850, 300, 400	1300 x 310	1000	C	Universalfräskopf
Universal-	AVIA, FNE50NC	800, 400, 400	1400 x 320	800	C	Steuerung: Heidenhain TNC

► FRÄSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	X, Y, Z – Achse	Tischmaße	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges
Standort: HB						
Universal-	Mazak, Matrix Nexus	1050, 630, 610	1300 x 660			Steuerung: Mazatrol
Standort: PL						
Universal-	VEB WMK, EDUI80 HDR EKIH	800, 280, 350	1050 x 270		K	
Standort: B						
Universal-	Optimum, Optimill MT 200		1600 x 360	450		Spindelaufnahme ISO 50
Standort: VER						
Universal-	IMATEC, FU 145	1130, 300, 500	1450 x 320	450	K	
Universal-	AVIA, FNE50NC	600, 250, 300	710 x 315	90		
Standort: EHS						
Bettfräsmaschine	Kiheung, KNC U 1250	4000, 1250, 1600	4200 x 1100	12000	C	Steuerung Heidenhain iTNC 530, Univ.-Automatikfräskopf 2,5°x2,5°, 24 Werkzeuge

► BOHRMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Z - Achse	Tischmaße	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges	Auslage
Standort: HUL							
Säulen-	Cordia, HS 70 VG				K		
Säulen-	Cordia, S 30 V				K		
Radial-	Knuth, RF 50	1100	600 x 500	1.000	K		1400
Radial-	Dalstroj, BRB	610	1050 x 400	600	K		1.070
Standort: HB							
Radial-	Kolb HMT	900	750 x 520	800	K		1750
Säulen-	Ibramia, AV32				K		
Radial-	Donau, DR32		400x1050		K		

► BOHRMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Z - Achse	Tischmaße	max. Werkstückgewicht (kg)	Steuerung	Sonstiges	Auslage
Standort: PL							
Säulen-	WEBO, BR40R		600 x 800		K		
Säulen-	Burkhart GmbH, 00193		750 x 1200		K		
Säulen-	Maxion, Unimax 3		350 x 500		K		
Standort: VER							
Kastenständer	Knuth, KSB 50		480 x 560			Bohrleistung bis Ø50 mm	
Ständer-	Alzmetall, AX4/SV		470 x 400			Bohrleistung bis Ø30 mm	
Ständer-	IXION, BS 23/AVS		500 x 350			Bohrleistung bis Ø20 mm	
Ausleger-	Knuth, Z3040AX16		1600 x 1000			Bohrleistung bis Ø40 mm	1500
Standort: B							
Ständer-	Cordia, S30VG		500 x 450			Spindelhub 120 mm	
Ständer-	Alzmetall, AB4/SV		600 x 450			Spindelhub 180 mm	

► BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Blechstärke	Bearbeitungslänge (mm)	Druckkraft (t)	Steuerung
Standort: HUL					
Tafelschere	Haco, HSL 3010	10 St, 8 VA	3.000		K
Abkantpresse	Haco, PPES 40200	10 St, 8 VA	4.000	200	C
Abkantpresse	Mengele, C500-35	20 St, 15 VA	5.000	500	K
Abkantpresse	Amada, HFP-220.4	10 St, 8 VA	4000	220	C
Rundbiegemaschine	Stölting, RP12 M964				K
Rundbiegemaschine	Faccin, 3HCD	30 mm	2.000		C
Rundbiegemaschine	Faccin, 3HCD	10 mm	2500		C
Exenterpresse	Scheidt			80	K
Exenterpresse	Rührmann, EVR125			125	K
Hydraulikpresse	Müller, HEP 10.1.1				K

► BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Blechstärke	Bearbeitungslänge (mm)	Druckkraft (t)	Steuerung
Standort: HUL					
Ausklinkmaschine	Euromac, 250/4	5 St	250 x 250 VA		K
Stanze	Peddinghaus, Hydrac 60N	Ø4 - Ø27			K
Standort: HB					
Abkantpresse	Amada, HFP 220.3	6 St, 6 VA	3000	220	C
Rundbiegemaschine	Fasti, 108	6 St, 4 VA	2040		K
Tafelschere	Amada, GXII 1230	12 St, 8 VA	3000		C
Standort: PL					
Tafelschere	Helmut Lotze, TS3000/8	8 St	3050		K
Abkantpresse	HPB, WC67Y 125/3200	6 St	3100		K
Universalschere	Peddinghaus, Peddimax 800			67	
Rundbiegemaschine	Wilhelm Schäfer, SRMVQ	Ø250 mm	2500		
Standort: B					
Stanze	Peddinghaus, Hydraulik 1400	30 St, 20 VA			
Schlagschere	Haco HSL-3010	10 St	3050		
Schwenkbiegemaschine	Stückmann, 208	8 mm	3000	10	
Dreiwälzen- Rundbiegemaschine	Biko, Modell B3 2018	9 mm / Ø925 mm	2000		
Standort: VER					
Tafelschere	AMADA, GX2-1230	8 St, 6 VA	3000		C
Rundbiegemaschine	Luna	5 St	2000		K
Stanze / Ausklinkmaschine	Euromac, Multi 220/6	bis 5 mm			K
Abkantpresse	Haco, PPB 30135	5 St, 3 VA	3000	135	K
Abkantpresse	Amada, HFP 220.3	5 St, 5 VA	3000	220	C
Profilwalze	Hilfra, BIM2	bis Ø40 mm			

► BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Blechstärke	Bearbeitungslänge (mm)	Druckkraft (t)	Steuerung
Standort: EHS					
Tafelschere	LVD, HST - C31/10 Elgo 54P	10 mm	3000		K
Ausklinkmaschine	Peddinghaus, Peddimax 1002			100	K
Rundbiegemaschine,	Faccin, 3HCD 2634	23 mm	2550		C
Stanz- und Nippelmaschine,	Trumpf, TC 200 R	0,6 - 6,4 mm	1250 x 2500	12,5	C
Abkantpresse	Zeulenroda, PYE 10 – 250 N - S/1 - SS	1 – 25 mm		225	C

► SONSTIGE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Arbeitsbereich	max. Werkstückgewicht	Steuerung	Sonstiges
Standort: HUL					
Glühofen	Planet, MHS	1000 x 1000 x 1400 mm	500 kg		bis 650°C
Keilnutenziehmaschine,	Frömag, HKZ 50/510D			K	Nut 3-45 / Bohr. 20-400
Band-, Bügel-, und Kreissägen	(div.)	bis d=600			teilw. autom. Vorschub
Schweiß- Dreh- und Kipptisch	(div.)	bis d=4000	bis 25 t		
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Standort: HB					
Schweiß-, Dreh- und Kipptisch	ESS, DTH 120	Ø 450 mm	120 kg		Vorschub: 0,25 bis 2,5m/min
Bandsägen	div.	bis Ø260 mm			
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Plasmaschneidg.	Cutmaster 25	25 VA			
Punktschweißger.	PeiPont, PBP 136 S1				

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2020

Seite 8 von 9

► SONSTIGE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Arbeitsbereich	max. Werkstückgewicht	Steuerung	Sonstiges
Standort: PL					
Hydraulikpresse	VEB Wema, 026-029/55	63 t H800, Tisch 550x750		K	
Bandsägen	div.			K	
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Rohrbiegemasch.	Amob, MDH 60 CN2				
Standort: B					
CNC-Mehrfach-Brennportal	Zinser, 4026	6000 x 2500 mm		C	
Einspindel-Dreiachs-Trägerbohranlage	Voortmann, V 613	bis H 1000 12000 mm		C	
Bandsäge	Kasto, Kastfunctional A	300 x 300			automatischer Vorschub, besonders für Kistenware
Plattenbohranlage	Voortmann	1.200 x 800 mm			
Dornbiege-, Wendel und Ringbiegemaschine	Rasi, BZ80.2CDR	Ring ab R500, Dorn ab R2d			
Bandsägevollautomat		90°: 350 x 500 mm 45°: 350 x 325 mm 30°: 350 x 200 mm			
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Bolzenschweißgerät	Köster, Innotop 3004	d= 10-25 mm		C	Kopfbolzen mit Hubzündung (783)
Standort: VER					
Hydraulische Werkstattpresse	Heckmann	450 mm x 1000 mm 50 t			
mob. Hydraulikpressen	Bahco	Je nach Zylinder 5 - 63 t			
Bandsäge	MEP, 320Duty	320 x 200			
mob. Bandsäge	BGU Pilous, ARG 100	170 x 85			
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Bandsäge	MEP, Shark 332 SXI evo330				

Maschinenliste der Heckmann-Unternehmensgruppe. Stand: 2020
Seite 9 von 9
► SONSTIGE

Maschinenart	Fabrikat, Typ	Arbeitsbereich	max. Werkstückgewicht	Steuerung	Sonstiges
Standort: EHS					
Plasmaschneidanlage,	PL 6001.30 mit PA - S75	Schneideinrichtung für Rohre bis Ø 500 x 10000 mm lang Schneidgeschwindigkeiten von 180 mm / min - 5600 mm / min			
Bandsäge	HYD-MECH VW18 II CE REVA	60°: 450 x 260 mm / 90°: 450 x 550 mm			
Behälterschweißanlage		max. Behälter-Ø300 – 1800 mm; Blechstärke 3-16 mm			
Schweißgeräte	MIG / MAG (div.)				
Schweißgeräte	WIG (div.)				
Senkrechtstoßmaschine	CMP - 300	17-80 Hübe / min; Tisch 400 x 500			